



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ ЛЕНИНОГОРСКОЙ ПЭЦ



РИДДЕРСКАЯ ТЕПЛОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

Национализация Риддерских рудников, развертывание работ по восстановлению свинцового завода, обогатительной фабрики требовало не только увеличения электрической энергии, но и выработки тепла для нужд отопления и вентиляции.

По решению правительства в 1925г. началось строительство тепловой электростанции. Строительство вел трест "Алтайзолото". Первоначальная сметная стоимость строительных работ составляла 500 тысяч рублей. Оборудование для тепловой электростанции было закуплено в Германии, Швеции, Англии и Америке. Молодое Советское государство только начинало строить свою Энергетическую промышленность.

Оборудование, заказанное за границей, для первой очереди тепловой электростанции, обошлось государству в 750 тысяч золотых рублей.

Монтаж котлов вели советские специалисты под руководством представителя фирмы англичанина Джона Смайлса. В декабре 1926г. первый котел был смонтирован, и станция дала тепловую энергию рудникам. В июне 1927 года смонтирован котел № 2 и в августе 1929 года смонтирован котел № 3.

Все три котла английской фирмы "Babcock and Wilcox" с поверхностью нагрева по 301 кв. метру каждый, давлением 14 атм., с температурой перегретого пара 300~320°С. Производительность котла - 6 т/час. Топка котлов - ручная.

В качестве топлива использовался Кузнецкий каменный уголь Журинского пласта. Тяга осуществлялась при помощи двух дымовых клепаных металлических труб диаметром 1,37 метра, высотой 34 метра каждая. Два котла работают на одну дымовую трубу, третий на другую.

Питание котлов водой осуществлялось с помощью одного парового

насоса "Зартингтон", производительностью 30 м^3 в час и двух паровых насосов "вир", производительностью 10 м^3 в час каждый. Котлы имели экономайзер системы Грина со скребковыми приспособлениями. Паропровод станции изготовлен из стальных труб, с чугунной арматурой, а трубопровод питательной воды из газовых труб.

Снабжение водой станции осуществлялось при помощи временного трубопровода, проложенного от «Быструшинской ГЭС» с использованием отработанной воды гидростанции.

В 1931 году проведена реконструкция котельной:

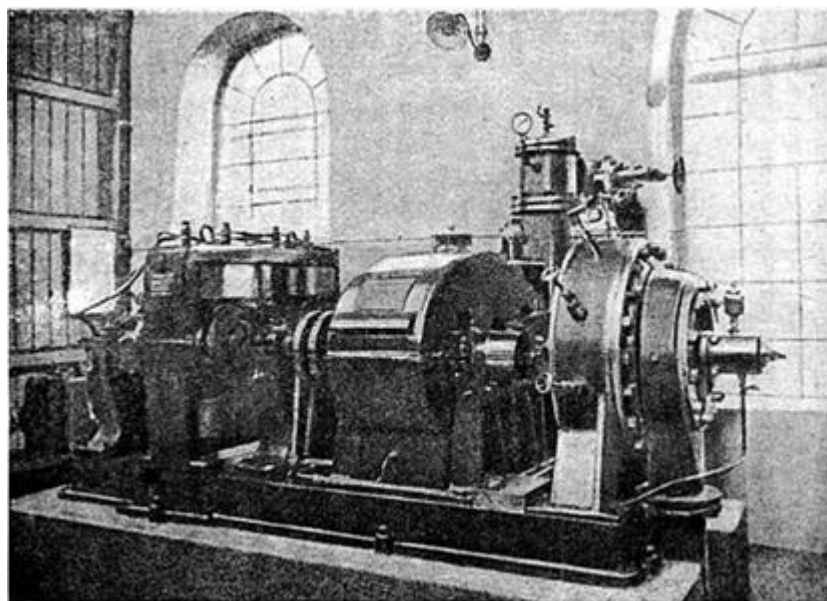
а/ произведена замена колосников

б/ сделано устройство искусственного дутья

в/ сделан промежуточный подогрев воды, в результате съём пара с одного квадратного метра поверхности нагрева котла увеличился.

Турбогенератор американской фирмы "Вестингауз"(англ. Westinghouse Electric Company), смонтированный в 1927 году имел одноступенчатую паровую турбину со смешанной конденсацией для давления пара 14 атм, при перегреве пара в 300°C , с числом оборотов 3000 об/мин. и генератор мощностью 180 кВт, при $\cos\varphi$ 0,8, с насаженным на общий вал возбудителем. Из-за его неэкономичности он был демонтирован в 1930г. согласно проекту расширения ТЭС. Но в целях увеличения мощности теплового резерва был снова установлен в специально выполненной пристройке. Был демонтирован лишь после ввода в эксплуатацию турбогенератора шведской фирмы "DeLaval" в 1931 г.

Турбогенератор фирмы "Борзиг"(нем. «Borsig») установленный в 1928г. имел многоступенчатую паровую турбину с поверхностной конденсацией для давления пара 14 атм., при перегреве пара до 300°C , с числом оборотов 3000. Турбина соединена с генератором при помощи зубчатой передачи 1:6. Генератор трехфазного тока, синхронный, напряжением 550 В, мощностью 500 кВт, коэффициент мощности $\cos\varphi$ 0,8.



Турбина «Де Лаваль»

Турбоагрегат шведской фирмы «Де Лаваль» установленный в 1931 году имел многоступенчатую паровую турбину с поверхностной конденсацией для давления 13 атм. при перегреве пара 300°С, с числом оборотов 3000, и синхронный генератор трехфазного тока, напряжением 6600 В, мощностью 2000 кВт., при коэффициенте мощности $\cos\phi - 0,8$, с насаженным на общий вал возбудителем.

Распределительное устройство станции изготовлено и поставлено Шведской фирмой «ASEA». На станции был установлен осветительный трехфазный трансформатор мощностью 10 кВа, напряжением 550/110 В для освещения станций.

Нужно отметить, что все станции Риддерского комбината с сентября 1931 года работали параллельно на общую сеть. Осуществление параллельной работы производилось при отсутствии постоянного центрального распределительного пункта, в так называемом высоковольтном треншальтерном пункте, установленном на деревянных столбах в деревянной будке. К треншальтерному пункту

6,6 кВ и станции подходили две линии 6 кВ: 50 мм² и 95 мм² от «Верхней Хариузовской ГЭС» и кабель 150 мм² от турбогенератора «Де Лаваль» От этого пункта отходила линия 6 кВ 85 мм² на подстанцию свинцового завода, а также питание киоска деревообрабатывающего цеха, Филипповского и рабочего поселков.

Всей электрической частью тепловой электростанции руководил заведующий электроцехом т. Шиндедьман Р.И. Всё энергоснабжение комбината подчинялось главному механику Т. Кубачеку.

Таким образом, первая очередь тепловой эл. станции полностью введена в 1931 г. Электрическая мощность составила 2500 кВт. Общая паро-производительность котлов 18 т/час.

В начале 30^х годов увеличение добычи и переработки полиметаллических руд комбината «Риддерцинк» требовали всё большего количества тепловой и электрической энергии. В 1932 г. началось расширение эл. станции. Уже в декабре 1933г. была включена в работу турбина "Красный Путиловец" ныне «Кировский завод» мощностью 3000 кВт, с поверхностной конденсацией пара для давления 14 ата, температурой перегретого пара 350°С, 3000 об/мин.

В январе 1934г. был смонтирован котел № 4, горизонтальный, водотрубный В. Г. Шухова, с поверхностью нагрева 300 кв.м. на давление 15 ата и температурой перегретого пара 350°С, паро-производительностью 6 т/час. Топка котла - ручная. Такой же котел № 5 был введён в работу в феврале 1934г.

Таким образом, электрическая мощность станции выросла до 5500 кВт/ч, а общая паро-производительность котлов составила 30 т/час.

Появилась возможность механизировать ручной труд горняков, плавильщиков, обогатителей, автоматизировать некоторые производственные процессы, что способствовало более успешному выполнению государственного плана комбинатом "Риддерцинк".

В 1938г. турбина "Борзиг" была демонтирована и передана в г. Зыряновск.

В октябре 1940г. после завершения объединения всех электростанций Лениногорского района в единую энергетическую сеть решением Народного комиссариата цветной металлургии СССР было создано первое в Казахстане самостоятельное отраслевое предприятие Риддерское Энергоуправление. С февраля 1941г.- Лениногорское энергоуправление, а с июля 1943г. - Алтайское районное энергетическое управление "Алтайэнерго".

Ведущие специалисты, такие как Батуров Т.И., Горбунов А.М., Мацковский М.С., Козловский С.С, Кушталов И.Н., Пастушков В.В. и др. прошедшие трудовую практику на паротурбинной станции составили руководящее ядро системы "Алтайэнерго".

В период Великой Отечественной войны роль Лениногорской ТЭС значительно возросла. Несмотря на известные трудности предприятия комбината бесперебойно обеспечивались электроэнергией. Когда возникали перебои с углем, коллектив эл. станции заготавливал дрова в окрестностях г. Лениногорска и доставлял их на предприятие. Выработка эл. энергии не уменьшалась. Нужно отметить, что работа по обслуживанию котлов была очень трудной. Достаточно сказать, что доставка топлива со склада производилась в вагонетках вручную, загрузка угля и дров в котлы, вывозка, шлака и золы также осуществлялось вручную. Кочегар за смену перекидывал в топку котла до 8 тонн угля. Но, несмотря на трудности, энергетики работали добросовестно, выполняя и перевыполняя свои социалистические обязательства.

И хотя архивных документов тридцатых-сороковых годов сохранилось мало, о работе коллектива паротурбинной станции можно судить по таким фактам, что бригада эл. слесарей Фокина С.С. выполняла (в отдельные месяцы) производственные задания на 229 %, бригада слесарей Жаркова В.П. на 200 %, ст. эл. монтер Мухаметжанов Макетай на 127 %.

В трудное военное время развернулось соревнование за

безаварийную работу на каждом рабочем месте. Многие энергетики добивались хороших результатов. Так кочегар Борзенко Федосья Ивановна проработала безаварийно подряд 27 месяцев, а дежурный эл. монтер Вахромеева А.А. - 43 месяца. Все они награждены Почетными Грамотами Наркомата цветной металлургии СССР.

В январе 1953 года 8 человек были награждены медалью

"За трудовое отличие", среди них:

1. Аширов Х. - газосварщик
2. Останин М.П. - начальник МСРЗ
3. Зуев А.И. - ст. дежурный инженер
4. Усов А.П. - слесарь машинно-котельного цеха

А слесарь Темерканов Слат награждён орденом

"Трудового Красного Знамени". Это золотой фонд энергетиков.

Нужно отметить, что с пуском «Лениногорской ТЭЦ» паротурбинная станция была передана Лениногорскому полиметаллическому комбинату, турбины были демонтированы и переданы:

а/ «Де Лаваль» в КНР

б/ ОК-1 "Красный путиловец" в г.Алма-Ату на ТЭЦ № 1.

Паротурбинная станция стала выполнять роль котельной. В структуру «Лениногорской ТЭС» входили:

- эл. сети Лениногорского района
- топливный цех
- машинно-котельный цех
- электроцех
- конный двор
- ремонтная мастерская

По управлению:

- технический отдел
- плановый (ОТ и З)
- бухгалтерия
- АХО

- отдел кадров
- отдел капстроительства

В последние годы работы ТЭС директором был Парфентьев Александр Георгиевич, заместителем директора Мельников П.З., гл. инженером Мацковский Мирослав Станиславович, секретарем партбюро Мухаметжанов Макетай, председателем завкома Кузьмин М.Е., секретарем комитета комсомола Вахромеева А.А.

ЛЕНИНОГОРСКАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ

Паротурбинная станция, исчерпав свои возможности, работала на пределе её оборудование физически и морально устарело и не отвечало возросшим требованиям потребителей. Индустриальный Лениногорск множил свои производственные мощности. Появились новые рудники, строительный трест, шахтостроительное управление, мощная база геологической экспедиции. Возросли социальные нужды жителей города. Планировалось строительство энергоёмкого предприятия - цинкового завода.

Постановлением Совета Министров ССР от 13.05.1952 г. за № 11321-Р положено начало строительства Лениногорской ТЭЦ по проекту Московского отделения "Промэнергопроект". Главный инженер проекта (ГИП) т. Корабельников М.З.

Сметная стоимость первой очереди Лениногорской ТЭЦ составила 61,4 млн.руб. со следующими основными показателями:

- электрическая мощность 24000 кВт/ч, с установкой двух турбогенераторов мощностью по 12000 кВт типа АТ-12
- тремя котлами производительностью 75 т/час каждый с параметрами пара 44 ата и температурой перегретого пара 450°С.

Строительство ТЭЦ началось в марте 1953 года трестом "Лениногорсксвинецстрой". Управляющий трестом Маницын Ю.И., главный инженер Красулин И.Г., секретарь партбюро Дюльдин А.М., председатель стройкома Калачёв И.А.

Прорабом строительства ТЭЦ был Персиянов А.А. Затем этот прорабский участок был преобразован в строительное управление "ТЭЦстрой". Начальник СУ - Бульбенко А.И., главным инженер Гиря П.А.

С первых дней строительства развернулось социалистическое соревнование бригад СУ "ТЭЦстрой". Неоднократным победителем соцсоревнования была бригада плотников-бетонщиков Власова И.П., ежемесячно выполняющая план на 120-145 %. Кроме строителей СУ "ТЭЦстрой" на промплощадке ТЭЦ работали подрядные организации: "Востокметаллургмонтаж" (монтаж циркуловодов), "Сибэлектромонтаж", "Сталь-конструкция", "Сибсантехмонтаж", "Союзтеплострой", "Союзтеплоизоляция", "Казахэнергомонтаж", "Теплоконтроль", "Оргэнергострой" и др. Уже в марте 1953 года приказом по "АЭ" была организована дирекция строящейся ТЭЦ. Директором был назначен Парфентьев А.Г., главным инженером Мацковский М.С., зам.директора по капстроительству Бутаков П. П, ст. инженером отдела оборудования Шешуков Н.Т. и позднее нач. цехов: Дворяжкин Н.Н., Синявский А., Друбачевский И.Е., Хрюкин В.Л. для курирования своих цехов.

В 1954 году была построена временная котельная для обогрева здания ГПП-3. К концу года подстанция была смонтирована (был установлен временно силовой трансформатор 20000 кВ) и поставлена под напряжение. Первыми дежурными на ГПП-3 были: Рубанов Е. Я. (старший), Ефимов В.Н., Коротун В.И., Лабзина А.У., Картукова (Лазебных) З.П., Радионова Л. П.

Вместе со строительством ТЭЦ строились жилые дома для энергетиков, в основном, для молодых специалистов, которые начали приезжать уже в 1955 году. К моменту пуска первого агрегата было построено четыре двенадцати-квартирных дома по ул. Свердлова. К концу

1958 года было построено еще два двенадцати квартирных дома по ул. Чапаева и один 60-ти квартирный по ул. 40 лет Октября, немного позднее такой же дом по проспекту Ленина, а ещё несколькими годами позже к концу 60-х годов был построен 32-х квартирный дом на проезде Космонавтов. Кроме этих жилых построек Лениногорская ТЭЦ имела на своём балансе несколько домов барачного типа в посёлке Тишинка, расположенный за горой «Круглая Сопка». В 1955 году был построен основной корпус ТЭЦ и здание управления. Основной персонал был переведен со старой ТЭС, производился приём персонала для укомплектования цехов станции. В цехах началась учёба персонала (изучение оборудования, схем, инструкций). Часть персонала ТЭЦ (машинисты котлов, турбин) в марте 1955 г. были направлены на стажировку в г. Усть-Каменогорск на «УКа ТЭЦ».

Прибыло много молодых специалистов:

1. Савельева М.Н. - техник-теплотехник
 2. Плетнева Э. - инженер-экономист
 3. Матвейчук А.И. - инженер-теплотехник
 4. Игнатович П.С. - инженер-теплотехник
 5. Тумаков А.Н. - инженер-теплотехник
 6. Иванюк Н.Е. - инженер-электрик
 7. Копыток И.В. - инженер-электрик
 8. Волощенко Л. - техник-теплотехник
 9. Кушнарев А.А. - техник-теплотехник
 10. Золотов В.И. - инженер-теплотехник
 11. Тесалин В.Н. - инженер-теплотехник
 12. Негривода Г.П. - инженер-теплотехник
 13. Леванович Ю. Г. - инженер-теплотехник
 14. Масалков В.Н. - инженер-теплотехник
- и другие.

Уже в мае 1956 года коллектив Лениногорской ТЭЦ был полностью

сформирован. Директором был в это время Пастушков Виктор Владимирович, главным инженером Мацковский М.С., зам. директора по капстройству Бутаков П.П., по хозяйственной части Мельников П.З., секретарем партбюро Хрюкин В.Л., председатель завкома Кузьмин М.Е., секретарем комитета комсомола Игнатович П.С. Лениногорская ТЭЦ имела следующую структуру цехов и отделов:

1. Топливо-транспортный цех - Шешуков Н.Т.
2. Котельный цех - Синявский А.
3. Турбинный цех – Парфентьев А.Г.
4. Электроцех - Хрюкин В.Л.
5. Цех тепловой автоматики - Кунгуров В.М.
6. Хим. цех - Пастушкова А.М.
7. Мехмастерская - Чуриков Д.И.
8. Гараж - Зибзеев
9. Строительной участок - Казаков Ф.Д.

По управлению:

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| 1. Общий отдел | 5. Отдел кадров |
| 2. Техотдел | 6. О К С |
| 3. Отдел труда и зарплата | 7. Группа хоз. обслуживания |
| 4. Бухгалтерия | |

1 июля 1956 г. были пущены котел № 1 (тип ЦКТИ-75-39Ф производительностью 75 т/час, давлением перегретого пара 44 ата и температурой 450°С)

и турбогенератор № 1 (тип турбины АТ-12, мощность генератора 12000 кВт, с давлением пара 35 ата и температурой 435°С).

30 ноября 1956 г. сдан в эксплуатацию котел № 2 (ЦКТИ-75-39Ф) и турбогенератор № 2 (АТ-12).

1 августа 1957г. сдан в эксплуатацию котел № 3 (ЦКТИ-75-39Ф), а 20 декабря 1957 г. турбогенератор № 3 (АТ-12). Этим закончена первая очередь строительства Лениногорской ТЭЦ. Мощность станции достигла проектной (36000 кВт, с общей паропроизводительностью котлов 225 т/час).

Нужно отметить, что во время пуска котлов и турбин, вспомогательного оборудования, при освоении их мощности большой вклад внес эксплуатационный персонал перешедший сюда работать с паротурбинной станции. Их богатый опыт эксплуатации энергетического оборудования помог быстро освоить новое оборудование ТЭЦ. Кроме организованного здесь штаба по пуску станции, который возглавлял управляющий "Алтайэнерго" тов. Батуров Т.И. и нач. цехов, которые буквально дневали и ночевали на станции, самоотверженно трудились, не считаясь со временем:

Это дежурные инженеры (ДИС):

1. Хохлов В.Ф.
2. Гаврилюк В.М
3. Вакин А.В.
4. Серебров В.С.

По ТТЦ- Ионин А.И. – мастер, Пугачев А. - мастер,

Куропаткина И.С. - машинист дробилок

Дьяченко А.И. - дежурный дробилок и питателей

Саттаров А.С. - сменный мастер

Кальметов Б., Киселёв М.И. - машинисты экскаватора

По кот.цеху:

Кошкин Б.П. - машинист котла

Кузьмичев А.С.

Третьяков Д.А.

Пыхтарев А.Ф. - дежурный слесарь

Зубенко Ф.И. - помощник машиниста котла

По турбинному цеху:

Фоминых Л.М. - старший машинист турбин

Акентьев К.Е.

Голованов И.Ф.

Ларионов В.Е.- машинист турбин

Власов А. - слесарь

Карташов Н.П. - мастер

Уральцева Н.Н., Гудимова О.С.- дежурные по деаэраторам

Электроцех:

Останин М.П. - начальник электролаборатории

Максимов В.М. - мастер

Берестовой П.М. -"

Ананьев Н.А. - электромонтёр МСРЗ

Ефимов В.Н. - старший дежурный ГПП-3

Кузьмин М.Е. - дежурный электромонтёр

Лабзина А.У. - дежурный ГЩУ

Фокин С.С. - электрослесарь

Журавлев М.Ф.

Михайличенко М.Ф.- дежурный электромонтер и многие другие.

А станция продолжала строиться, уже велся монтаж двух котлов и турбин высокого давления. 31 декабря 1958 года был введен в эксплуатацию котел №4 высокого давления (ПК-19-2), паро-производительностью 110 т/час, с давлением перегретого пара 110 ата и температурой 540°С) и две турбины - № 4 (тип ВР-6-3 мощностью 6000 кВт, давлением пара 90/37 ата и температурой 535°/416°С) и № 5 (ВПТ-25-4, мощностью 25000 кВт, давлением пара 90 ата и температурой 535°С).

30 сентября 1959 года введен в эксплуатацию котел № 5 высокого давления (ПК-19-2). Этим закончилось, в основном, строительство I и II очереди Лениногорской ТЭЦ.

ТЭЦ вышла на запланированную проектную мощность, которая составила: 67000 кВт электрической и 445 т/час тепловой.

Общая сметная стоимость ТЭЦ- 140,8 млн.рублей (в ценах 1950 г.).

29 октября 1958 г. включена в работу первая очередь теплотрассы

ТЭЦ-город. 28 ноября 1963 г. включена вторая очередь теплотрассы.

Промышленные предприятия и население города получили

возможность не только полностью удовлетворить потребность в электроэнергии, но и впервые получили централизованное отопление и горячее водоснабжение. Десятки ведомственных котельных было ликвидировано, что значительно улучшило воздушный бассейн города.

В июле 1971 года введен в эксплуатацию котел № 6 (ПК-19-2).

В декабре 1980 года введен в эксплуатацию водогрейный мазутный котел ПТВМ-100 (давление 25 ата, производительность 100 Гкал/час).

Таким образом, установленная мощность Лениногорской ТЭЦ на период 1990 г. составляет:

а/ по электроэнергии - 67000 кВт

б/ по теплу - 179 Гкал/час.

В 1958 году на ТЭЦ построена столовая на 24 посадочных места.

В Июле 1974 года столовая расширена до 48 посадочных мест.

В апреле 1963 года вступил в строй детский сад на 100 мест, построенныйхозспособом. На общественных началах все работники ТЭЦ принимали участие в строительстве, выходили на работу после смены и даже домохозяйки отработали на постройке детсада по 20 рабочих часов.

В 1983-1984 гг. построено два дома на 78 квартир по ул. Гоголя. Общая площадь жилфонда ТЭЦ на данный период составляла 24 878 м². До постройки домов по улице Гоголя было построено два 80 квартирных дома: по улице Островского и в третьем микрорайоне. Для оказания услуг, жителям проживающим в квартирах Лениногорской ТЭЦ было создано ЖКУ ТЭЦ, которое находилось в доме №4 по улице Ленина (пр-т Независимости). ЖКУ имело свою мастерскую в доме №10 по улице 40 лет Октября (Безголосова). Мастерская оборудована: токарным и сверлильными станками, запасной арматурой и инструментами. В штате ЖКУ: начальник, бухгалтер, завхоз, пять человек слесарей и мастер.

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ЭЛ. СТАНЦИИ И ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Топливо-транспортный цех

Угольный склад открытого типа имеет железнодорожную разгрузочную эстакаду высотой 2,5 м, длиной 150 м, с ямами по обеим сторонам вместительностью 1700 тонн. Вдоль ям расположены штабели угля. Ёмкость склада 80 тыс. тонн. Внедрена новая система подачи топлива думпкарами с открытого склада угля в закрытый склад, так как проектная схема предусматривавшая разгрузку вагонов непосредственно в траншеи закрытого склада оказалась неработоспособной. Для увеличения производительности транспортеров была увеличена ширина ленты.

В 150 м от угольного склада расположено приёморазгрузочное устройство (закрытый склад угля) крытое, но не отапливаемое. Эстакада имеет высоту 4,5 м, длину фронта разгрузки 112 м. Из разгрузочных траншей (ёмкостью 1700 тн) с помощью скреперных лебедок уголь подается к приёмным бункерам (ёмкостью по 15 тонн). Приёмные бункеры - лотковые питатели - транспортеры №1 - дробилки - транспортеры № 2 - узлы пересыпки на бункерной галерее котельной - транспортёры № 3 - бункеры котельной. Имеется две нитки транспортеров с производительностью 80 т. каждая (ширина ленты 500 мм).

Взвешивание топлива на тракте топливоподачи производится автоматическими ленточными весами, установленными на транспортере № 2. На транспортерах № 1,2 установлены вертикальные натяжные грузовые станции (100 кг). На транспортерах № 3 установлены горизонтально-винтовые натяжные станции. На транспортерах № 3 установлены стационарные плужковые сбрасыватели угля над каждым бункером.

Топливо-транспортный цех располагает также, экскаваторами, бульдозерами, порталными краном ПКК-10-30), мотовозами, думпкарами, парком автомашин.

В 1972 г. смонтирован новый порталный кран ПКК-10-30 вместо импортного "Блейхерт", что позволило работать во всех диапазонах минусовых температур без ограничения. Старый кран используется для виброзачистных работ на разгрузке вагонов, что не предусматривалось первоначальным проектом.

Топливом является Кузнецкий уголь.

Котельное отделение

В котельном отделении располагаются шесть котлов со вспомогательным оборудованием.

Три котла ЦКТИ-75-39Ф среднего давления.

Котел вертикальный, водотрубный, однобарабанный с естественной циркуляцией.

Характеристика котла:

а/ производительность - 75 (90) т/час

б/ давление - 44 ата

в/ температура перегретого пара - 450 °0

г/ расчетное КПД - 86,5 %

д/ часовой расход угля - 10,3 т/час

Котел изготовлен Брновским (г.Брно) заводом им.Готвальда, Чехословакия.

Три котла типа ПК-19-2 высокого давления.

Котел вертикальный, водотрубный, однобарабанный, с естественной циркуляцией.

Характеристика котла:

а/ производительность - 110 т/час

б/ давление - 110 ата

в/ температура перегретого пара - 540°С

г/ расчетное КПД - 92,6 %

д/ часовой расход топлива - 11,8 т/час

Котел изготовлен Подольским заводом им. Орджоникидзе.

Все котлы имеют вспомогательное оборудование:

а/ питательные насосы

б/ дымососы

в/ барабанно-шаровые мельницы

г/ мельничные вентиляторы

д/ дутьевые вентиляторы

е/ питатели пыли

ж/ скруббера и т.д.

Котел № 7 типа ПТВМ-100 находится в ограде ТЭЦ в отдельном здании. Пиковый теплофикационный водогрейный котел ПТВМ - 100, рассчитанный на сжигание мазута и природного газа. Котел предназначен для работы в качестве основного источника теплоснабжения, а также для покрытия пиков теплофикационных нагрузок на ТЭЦ.

Котел водогрейный, прямоточный с принудительной циркуляцией, имеет башенную компоновку и выполнен для работы с принудительной тягой. Котел оборудован 16-ю газомазутными горелками с индивидуальными вентиляторами. Подогрев воздуха в котле отсутствует. Для работы на мазуте предусмотрена установка обмывочного устройства для очистки конвективной поверхности нагрева. Конструкция котла допускает работу по двухходовой (пиковый режим), либо четырехходовой (теплофикационный или основной режим) схеме.

Техническая характеристика котла:

а/ тепловая производительность проектная - 100 Гкал/час

б/ давление воды - 10-20 ата

в/ температура воды на входе - 70°С

г/ температура на выходе из котла - 150°С

д/ расход мазута при работе 16-ти форсунок - 10-12 т/час

Котел изготовлен Бийским котельным заводом.

Турбинное отделение

В турбинном отделении располагаются пять турбин со вспомогательным оборудованием, деаэраторами, трубопроводами. Три турбины среднего давления типа АТ-12, двухкорпусные с одним регулируемым отбором.

Техническая характеристика.

Турбина мощностью 12000 кВт, давление перегретого пара 35 ата, температура перегретого пара перед турбиной - 435°C, 3000 об/мин. Изготовлена на заводе им.Готвальда в г.Брно Чехословакия.

Турбина № 4 тип ВР-6-3 противоаварийная.

Техническая характеристика.

Турбина высокого давления мощностью 6000 кВт, давление перегретого пара 90/37 ата, температура перед турбиной 535°/435 С;3000 об/мин. Турбина изготовлена Свердловским турбомоторным заводом.

Турбина № 5 тип ПТ-25-4 с двумя регулируемыми отборами: 8-13 ата и 0,5-2,5 ата.

Техническая характеристика.

Мощностью - 25 (30) Мвт,

Давление перегретого пара 90 ата,

Температура пара перед турбиной 535°C, 3000 об/мин.

Турбина изготовлена Свердловским турбомоторным заводом.

Электрическая часть.

В турбинном зале располагаются пять турбогенераторов.

Три генератора завода им. В.И. Ленина.г. Пльзень Чехословакия, мощностью 12000 кВт, напряжением 6,3 кВ, коэффициент мощности - 0,8 (СО4).

Генератор №4 типа Т-2-6-2, мощностью 6000 кВт, напряжением 6,3 кВ, коэффициент мощности - 0,8 (СО4). Генератор изготовлен на заводе "Электросила" г.Ленинград.

Генератор №5 типа ТВС-30, мощностью 30000 кВт, напряжением 6,3 кВ, коэффициент мощности - 0,8 (СО4). Генератор работает на водородном охлаждении. Генератор изготовлен Новосибирским турбогенераторным заводом.

Механизмы собственных нужд (с/н) работают на напряжении 6 кВ и 380 В. в КРУ 6 кВ с/н находятся 5 трансформаторов (тр-р) с/н мощностью 750 кВА, 6000/400 В, 2 тр-а 50 кВА, один 630 кВА, один резервный на 1000 кВА и два тр-а на ПГС (пеногенераторная станция) по 400 кВА.

Распределительные устройства:

а/ закрытое распределительное устройство ГРУ 6 кВ имеет двойную систему шин: трансферную и рабочую системы, которые делятся на две секции. Генераторы и трансформаторы связаны с шинами ГРУ-6 кВ гибкой связью и шинными мостами, генератор № 4 связан с ячейкой ГРУ 6 кВ кабелем.

б/ открытое распределительное устройство 35/110 кВ

на подстанции установлены два трехобмоточных трансформатора мощностью 40 кВА и 40,5 кВА. Открытое РУ 35 кВ выполнено по схеме с одной системой шин, разделенной двумя разъединителями на две секции. РУ-110 кВ выполнено по схеме с одной системой шин, разделенной на две секции через секционный выключатель 110 кВ. Конструкция открытого РУ допускает легкий переход на двойную систему шин. На подстанции установлены масляные выключатели типа МКП-110 (МКП-110М) и МКП-35.

Выдача мощности в систему осуществляется через два трехобмоточных тр-ра связи № 1 40 МВА (110/35/6 кВ) и №2 40,5 МВА (110/35/6 кВ). На стороне 110 кВ по ЛЭП-110 кВ № 111 на УльбаГЭС и № 117 на ГПП-1, на цинковый завод две ЛЭП-110 №132, 169. На стороне 35 кВ по ЛЭП № 40 на подстанцию "Рафинация" и № 44 на Тишинскую ГЭС. На генераторном напряжении осуществляется связь с цинковым заводом двумя шинпроводами на 4000 А каждый. Связь на ТЭЦ осуществляется через АТС типа УПАТС 100-400 на 400 номеров.

Теплоснабжение города

Источником теплоснабжения города является ТЭЦ. Для выработки тепловой энергии на ТЭЦ установлено три котла среднего давления ЦКТИ-75-39Ф, три котла высокого ПК-19-2 и котел ПТВМ-100. Суммарная производительность котлоагрегатов составляет 555 т/час (без котла ПТВМ-100).

Водоподогревательная установка ТЭЦ включает в свой состав бойлерные группы (БГ-1,2,3,4,5).

Схема нагрева воды - трехступенчатая. Первой ступенью нагрева служит конденсатор турбины № 3, работающей в режиме "ухудшенного вакуума" и включенный по воде последовательно. Второй ступенью являются основные подогреватели бойлерных групп.

Третьей ступенью нагрева служат пиковые подогреватели. Все бойлерные группы работают на общий коллектор, к которому подключены четыре тепломагистрали. Пропускная способность основных бойлеров 10 670 т/час, пиковых 7 560 т/час.

Насосный парк включает 10 сетевых и 4 подпиточных насоса. Суммарная производительность насосов 9730 т/час. Ориентируясь на пропускную способность пиковых бойлеров, пропускная способность ВПУ составляет 7560 т/час.

Располагаемая тепловая мощность - 320 Гкал/час, в том числе по горячей воде - 251 Гкал/час.

Схема тепловых сетей г. Лениногорска - двухтрубная с непосредственным элеваторным присоединением потребителей тепла. Прокладка трубопроводов выполнена в непроходных каналах и частично наземная. На территории ТЭЦ трубопроводы проложены в проходном канале.

Трубопроводы разветвления в центральной части города. Радиус подачи тепла более 6 км. К тепловым сетям ТЭЦ подключено более 2,5 тыс. потребителей, что составляет 90 % от общего массива города.

Системы отопления подключены по двухступенчатой последовательной схеме. Отпуск тепла потребителям производится согласно поданной заявке. Регулирование тепла - качественное. Протяженность тепловых сетей г. Лениногорска составляет 230 км, в том числе магистральных диаметром 300 мм и более свыше 32 км. На балансе ТЭЦ находится 18,58 км.

Химводоочистка

Химводоочистка предназначена для подготовки воды для теплотехнических целей электростанции.

Водоочистка ТЭЦ готовит воду для питания котлов среднего давления и теплосети.

На Лениногорской ТЭЦ выполнена следующая схема обработки воды:

- а/ осветление воды на механических фильтрах
- б/ двухступенчатое натрий-катионирование.

Вода для подпитки теплосети подвергается осветлению на механических фильтрах и одноступенчатому умягчению (при работе на артезианской воде). Качество химочищенной воды и воды для подпитки теплосети, выдаваемой химводоочисткой, должно соответствовать нормам ПТЭ.

Источником водоснабжения химводоочистки является вода р. Громатухи и вода шести артскважин. Сырая вода р. Громатухи или с артскважин может поступать на ХВО двумя путями:

- а/ от Тишинского трубопровода через колодцы № 18, № 19, № 46
- б/ от циркуляционного водовода из турбинного цеха насосами сырой воды, установленными в турбинном цехе, через бойлер (или по - мимо его) с температурой до 30°C.

Поступившая любым путем вода, направляется в механические фильтры где происходит её осветление. Осветлённая вода подаётся сразу на катионитовые фильтры. Катионитовые фильтры предназначены для химической очистки воды методом катионного обмена, они обеспечивают глубокое умягчение воды. С натрий-катионитовых фильтров умягчения вода поступает в деаэраторы.

На водоочистке установлено шесть двухкамерных фильтров диаметром 2000 мм и шесть однокамерных, из которых четыре диаметром 2000 мм.

Механический двухкамерный фильтр представляет собой цилиндр с двумя сферическими днищами (верхний и нижний) и третьим промежуточным плоским днищем, установленном внутри, посередине высоты фильтра.

Катионитовый метод умягчения воды основан на способности катионита, в частности сульфогля, вступать в ионный обмен с растворенными в воде солями жёсткости, поглощая из воды их катионы и отдавая в раствор катиона натрия, которыми катионит периодически насыщается при регенерации. Умягчение воды производится путем фильтрации осветленной воды в фильтрах через слой сульфогля.

Когда все катионы натрия в сульфогле заместятся катионами кальция и магния, сульфогль подвергается обработке раствором 6-8 % поваренной соли, т.е. регенерации. Полный рабочий цикл состоит из четырех операций: взрыхление, регенерация, отмывка и катионирование.

Персонал химлаборатории строго следит за химическим составом воды, поступающие в котлы (определяют жёсткость сырой воды) не допуская отклонений от допустимых норм, всё это продлевает работу котлов.

Охрана окружающей среды

В г. Лениногорске крайне неблагоприятная экологическая обстановка. Полиметаллический комбинат и ТЭЦ - основные загрязнители воздушного бассейна - ежегодно выбрасывают тысячи тонн сернистого ангидрида, окислов азота, углерода. Содержание свинца, сернистого газа, двуокиси азота в воздушном бассейне города превышает предельно-допустимые концентрации в несколько раз. Водоёмы города, особенно р. Тихая, являются наиболее загрязненными в республике.

В последнее время принят ряд документов правительства страны и республики направленных на оздоровление экологической обстановки, в том числе комплексная программа по охране окружающей среды по г. Усть-Каменогорску и Лениногорску на 1988-1995 гг. и приказа Минэнерго Казахской ССР от 16 июля 1988 г. № 249. На его основе с некоторыми дополнительными мероприятиями разработана станционная природоохранительная программа.

Комплексной программой по охране окружающей среды предусмотрена реконструкция горелочных устройств на котлах с целью уменьшения на 20 % выбросов окислов азота. В 1988 году по рекомендации института "КазНИИЭнергетики" такая работа была проведена на котле ПК-19 ст.№ 4, однако ожидаемого эффекта этот тип горелок не принёс.

Необходимо закончить доработку горелочных устройств для котлов ПК-19 с выдачей проектной документации для возможного изготовления горелок и установки их в период ремонтной кампании.

В настоящее время ведётся изготовление горелочных устройств другой разработки с последующей установкой на котлах ЦКТИ-75 в период капитальных ремонтов котлов. Котел № 3 уже оборудован горелками нового типа.

Планируется провести комплекс работ на котлах ЦКТИ-75, направленных на увеличение температуры уходящих газов с целью повышения до 98 % КПД золоулавливающих устройств.

На ЛТЭЦ разработаны мероприятия по сокращению выбросов, загрязняющих веществ в период неблагоприятных метеорологических условий: усилен контроль за точным соблюдением технологического режима основного и вспомогательного оборудования, снижение нагрузок на котлоагрегатах среднего и высокого давления. Так с начала 1989 года за счет выполнения этих мероприятий снижение вредных выбросов в атмосферу составило 300 т.

Большая часть мероприятий по охране окружающей среды легла в основу технико-экономического расчёта на реконструкцию ТЭЦ, который сейчас находится на согласовании. Предусмотрена оборотная система водоснабжения, в части сокращения водопотребления будет организован сбор и повторное использование взрыхляющей воды механических фильтров, замена сульфогля на катионит Ку-28 и другие мероприятия.

Будет вестись строительство очистных сооружений, разработку проекта ведет кооператив "Квантор". В конечном итоге выполнение указанных мероприятий позволит сократить удельный выброс вредных веществ в расчете на единицу продукции с 4,2 т в 1988 г. до 2,42 т в 2005 году. Однако для полного оздоровления экологической обстановки этих мероприятий явно недостаточно, необходим перевод электростанции на экологически более чистое топливо - природный газ.

Организация эксплуатации оборудования и ремонты

С первых дней работы станции весь персонал включился в борьбу за скорейшее освоение оборудования, умению вести самый экономичный режим работы. Лучшими были:

- дежурный инженер Вакин А.В.
- машинист котла Кузьмичев А.С.
- машинист турбины Косихин И.Н.
- ст. дежурный эл. монтер Михайличенко М.Ф.
- начальник смены ТТЦ Саттаров А.С.
- начальник смены эл. цеха Ефимов В.Н.
- дежурный ГЩУ Лазебных З.П. и другие.

Были сформированы бригады ремонтников, которые возглавляли опытные, высококвалифицированные специалисты. Это бригада слесарей котельного цеха Пыхтарева А.Ф., бригады по ремонту турбинного оборудования Власова А.И., Балябина В.И., бригады эл. слесарей Журавлева М.Ф. и Фокина С.С.

Было организовано социалистическое соревнование между цехами. Больше других цехов выходили победителями коллектив электрического цеха (нач. цеха Хрюкин В.Л.).

Среди бригад победителями выходили бригады Журавлева М.Ф. и Балябина В.И.

Рационализация и изобретательство, реконструкция оборудования

С первых дней работы ТЭЦ люди пытливыми мыслями подавали рацпредложения по улучшению работы энергетического оборудования, качественного ремонта, надежной и экономичной его работы.

В 1959 г. было образовано научно-техническое общество энергетической промышленности (НТО ЭП). На 1.07.59 года на ТЭЦ было 67 членов общества. Председателем первичной организации был инженер т. Пастушков В.В.

Задачи общества:

1. Пропаганда научно-технических знаний.
2. Повышение производственных показателей при помощи внедрения новой техники, модернизации и автоматизации производственных процессов.
3. Решать вопросы структуры управления цехов и предприятий в целом.

В 1960 году было организовано общество ВОИР. Первым председателем первичной организации ВОИР была Игнатова В.И. - начальник ПТО.

Рационализаторами станции подано и внедрено ряд предложений, дающих большую экономию топлива и эл. энергии.

Всего подано более 3000 рационализаторских предложений с экономическим эффектом около 1,5 млн. руб. (с 1956-1990 гг.).

25 апреля 1960 года решением облсовпрофа коллективу Лениногорской ТЭЦ присужден диплом первой степени за высокие показатели в общественном смотре по рационализации.

В 1976 году председатель первичной организации ВОИР Лениногорской ТЭЦ Панченко И.П. - мастер эл. цеха, занесен в областную книгу Почета ВОИР.

Бывший начальник лаборатории тепловой автоматики Лешенко А.И. получил 6 свидетельств на изобретения.

В разные годы звание "Лучший рационализатор ЛТЭЦ" присуждалось:

1. Косихину Н.Н» - начальник химцеха
2. Иванову Л.Ф. - зам. начальника котлотурбинного цеха
3. Симонову В.А. - начальник КТЦ
4. Останину М.П. - начальник МСРЗАИТ
5. Ногину В.С. - начальник КТЦ
6. Шадрину В.Ф. - эл. слесарь
7. Качулину В.П. - мастер
8. Кузьмину В. Г. – зам. начальника КТЦ

Лучшие рационализаторы:

- | | | |
|------------------|-------------------------------|----------|
| 1. Пыхтарев А.Ф. | 40 рацпредложений, экон. эф.- | 315 р. |
| 2. Балябин В.И. | 72 -"- -"- - | 21565 р. |

3. Останин М.П.	218	"-	"-	-	11810 р.
4. Друбачевский И.Е.	41	"-	"-	-	42820 р.
5. Ананьев Н.А.	74	"-	"-	-	2120 р.
6. Выставкин А.Н.	116	"-	"-	-	5861 р.
7. Гришин С.С.	118	"-	"-	-	1861 р.
8. Сибиряков Г.Д.-	68	"-	"-	-	3863 р.

Проводилась большая работа по модернизации энергетического оборудования. Внедрены десятки мероприятий улучшающие технико-экономические показатели.

Вот некоторые из них:

1. Реконструирована проточная часть ЦВД турбин 1,2,3 и увеличен расход пара до 87,5 т/час.

Переведены турбины среднего давления (ТГ-1,2,3) на работу с ухудшенным вакуумом (впоследствии турбина №2 переведена на противодавление при этом электрическая мощность уменьшилась до 10 МВт, а тепловая увеличилась с 36 Гкал/час, до 46 Гкал/час.

2. Смонтирован паропровод производственного отбора пара 8-13 ата от ТГ-1,2,3 с целью экономии теплоэнергии.

3. Увеличено сечение пылепроводов котлов № 4,5 с целью уменьшения расхода эл. энергии на собственные нужды.

4. Модернизирован ТГ-5:

а/ увеличился производственный отбор пара с 70 тонн до 160 тонн

б/ паровая нагрузка увеличилась с 190 т/час до 240 т/час

в/ увеличилась электрическая мощность с 25000 квт до 30000 квт

г/ увеличено давление водорода в корпусе ТГ-5 до 0,8-1 ата.

5. Реконструированы котлы № 1,2,3 среднего давления с целью увеличения паропроизводительности до 90 т/час, а также схема питания котлов среднего и высокого давления.

6. Заменены дымососы на более производительные: на к/а № 1,5,6.

7. Смонтированы дополнительные нитки золошлакопроводов для увеличения их производительности и надежности работы ТЭЦ.

8. Установлено дополнительно:

2-а багерных насоса и заменены на новые два песковых насоса

9. Для увеличения КПД золоулавливания смонтированы новые скруббера на всех котлах с высоконапорными вертикальными трубами «Вентури». КПД золоулавливания с 60 % увеличился до 96-97 %, значительно улучшилась экологическая обстановка по выбросу золы в атмосферу.

10. В 1976 г. пущен в работу новый золоотвал №2. В 1988-1989 гг. включен добавочный золоотвал в связи с отработкой золоотвала №1.

11. В 1970-80 гг. заменены мельничные вентиляторы на более производительные и эффективные.

12. В 1971-76 гг. пущена в работу новая мазутонасосная с двумя мазутными

баками ёмкостью по 5000 м³, реконструирована схема пара и мазутопровод.
13. В 1970-80 гг. установлены дополнительные питательные насосы № 9 типа ПЭ-270 и № 6 типа 9Ц-12, а также заменены насосы 5Ц10 на ПЭ-270, что значительно увеличило надежность снабжения котлов питательной водой и резко уменьшило затраты эл. энергии на собственные нужды.

14. Модернизирована бойлерная №1 для подогрева ХОВ и осветленной воды.

15. В 1970-80 гг. установлены сетевые насосы 14-Дб № 6,7,8,9,10 производительностью 1250 т/час, вместо насосов СЭ-500, что позволило значительно увеличить запас по производительности при постоянном росте расхода сетевой воды и дало значительную экономию эл. энергии.

16. Заменена часть перекачивающих насосов на более мощные.

17. Смонтированы новые артезианские скважины №5 и №6 с новыми насосами, что увеличило надежность работы, увеличился межремонтный срок эксплуатации, дает экономию эл. энергии.

Все эти и другие мероприятия способствовали стабильному выполнению плана, а также покрывать всё возрастающие тепловые нагрузки промышленных предприятий и города, иметь значительную экономию топлива и эл. энергии. Рост выработки эл. энергии и отпуск тепла хорошо виден на диаграмме (см. диаграмму).

Всего выработано: (1956-1990 гг.)

а/ эл. энергии – 9 млрд. 394 млн. кВт.ч

б/ тепла – 21 476 390 Гкал.

При этом сэкономлено:

а/ эл. энергии - 22 400 000 кВт.ч

б/ топлива - 41 600 тонн условного топлива.

Ежегодно на ТЭЦ внедряются достижения науки и техники, механизация, автоматизация и телемеханика. В результате исчезли такие профессии как кочегар, водосмотр котлов, шуровщик угля, расшлаковщик, откатчики золоудаления, дежурные мазутонасосной. В настоящее время дежурные котлов и турбин с одного щита управления управляют двумя, тремя агрегатами. Такие объекты, как мазутонасосная, химводоочистка, артскважины работают без обслуживающего персонала, а в котельном, турбинном, топливно-транспортном цехах многие процессы автоматизированы.

Нужно отметить, что с 1969г. начали организовываться подрядные ремонтные организации. Цель этих организаций - квалифицированный ремонт всего энергетического оборудования электростанций. На сегодня на Лениногорской ТЭЦ проводят ремонт всего энергетического (основного и вспомогательного) оборудования следующие подрядные организации:

1. Алтайэнергоремонт - (АЭР)
2. Алтайэнергоспецремонт - (АЭСР)
3. Средазспецэнергоремонт- (САСЭР)
4. Средазэнеромонтаж - (САЭМ)

5. Востокэнергокотлоочистка - (ВЭКО)
6. Спецэнергоавтоматика - (СЭА)
7. Казпромтехмонтаж - (КПТМ)
8. Казтеплоизоляция - (КТИ)
9. Казмонтажавтоматика – (КМА)

Ремонт оборудования ежегодно всеми подрядными организациями производится на сумму 0,9-1,1 млн.руб. Качество ремонта хорошее.

Коммунистический труд – залог успеха

Коллектив Лениногорской ТЭЦ является инициатором соревнования за присвоение высокого звания "Предприятие Коммунистического труда". Так уже в мае 1959 года на совместном заседании партбюро и заводского комитета было принято решение вести работу среди коллектива ТЭЦ за присвоения званий коммунистического труда бригадам, сменам, цехам, участкам и отдельным работникам. Первыми включились в соревнование за право называться коллективом Коммунистического труда лаборатория МСРЗАИТ (нач. Останин М.П.) и комсомольско-молодежный коллектив лаборатории тепловой автоматики (нач. Негривода).

Вслед за маяками соревнования появилось массовое соревнование за звание коллектива Коммунистического труда. В январе 1960г. в это соревнование включилось 12 бригад, 10 смен, 2 участка.

На расширенном заседании партбюро, завкома и администрации ТЭЦ 16 июля 1960г. было принято решение присвоить коллективу МСРЗАИТ звание "Коллектив Коммунистического труда". 28 июля 1960 года на общем собрании работников станции было принято решение о включении коллектива Лениногорской ТЭЦ в соревнование за звание предприятия Коммунистического труда.

Постановлением совместного заседания Совета народного хозяйства восточно-казахстанского областного Совета профсоюзов от 27 марта 1962 года коллективу Лениногорской ТЭЦ присвоено звание "Предприятие Коммунистического труда" с вручением свидетельства, это звание в последующем всегда подтверждалось.

Самоотверженная работа коллектива приносила свои результаты. Коллектив ТЭЦ неоднократно выходил победителем в Республиканском соревновании, по системе "Алтайэнерго" и по городу. Достаточно сказать, что только в 1985 г. коллективу ТЭЦ в 3 кварталах присуждалось первое место по городу (среди коллективов второй группы).

Столь высокая результативность в трудовом соперничестве свидетельствует о высоком чувстве ответственности за порученное дело и коллектива и его руководителей.

"Золотой фонд" коллектива ТЭЦ

Стержневую основу, коллектива новой ТЭЦ составили кадры,

проверенные трудом на старой ТЭС. Они принесли с собой большой опыт работы и профессиональное мастерство, большую работоспособность и организованность. Это благодатно сказалось на всей многогранной жизни коллектива с первых дней его зарождения. Можно по хорошему позавидовать тому, что и сейчас четверть коллектива составляют ветераны труда. Их портреты на галерее ветеранов, их встретишь среди правофланговых предприятия и среди лучших рационализаторов, среди наставников молодежи и активистов-общественников. О них уважительно говорят в коллективе: "наш золотой фонд". Это они заслужили своими делами. Очень трудно перечислять всех. Вот некоторые из них:

1. Останин Михаил Петрович. Окончил в 1937 г. ФЗО. Пришел работать на старую ТЭС. Фронтовик. После войны вернулся на прежнее место работы. Благодаря трудолюбию и незаурядному таланту освоил сложнейшую специальность - релейную защиту, автоматику и телемеханику. На ТЭЦ начал работу с наладки всего электрооборудования, релейной защиты и автоматики. Возглавил коллектив электролаборатории. Подал более 100 рацпредложений. Имеет очень много последователей и учеников. награждён значком "Отличник энергетики СССР", Грамотой Верховного Совета Казахской ССР, медалями "За доблестный труд" и "За трудовое отличие", юбилейной медалью к 100-летию со дня рождения В.И.Ленина, и медалью "Ветеран труда".

Ветераны Лениногорской ТЭЦ 1982 год

- 1.Алексеева Е.Л. – деж. мазутной
- 2.Коробова В.И. – деж. по механ. кот. отдел.
- 3.Дмитриев Д.В. – слесарь
- 4.Останин М.П. – нач. эл. лаборатории
- 5.Хрюкин В.Л.- директор
6. Голованова Е.Л. – деж. турбин. отделения
7. Кузнецов П.Г. – мастер связи
8. Шешуков Н.Т. – инженер по оборудованию
9. Турышева А.Н. – инженер ПТО

2. Слева направо (стоят)

1. Круглова А.Д. – деж. по механиз. кот. отд.
2. Голованов И.Ф. – мастер турбин. отд.
3. Тращенко В.К. – газоэлектросварщик
4. Сибиряков Г.Д. – бригадир эл. слесарей
5. Рубанов Е.Я. – ст. инженер по ТБ
6. Албул А.И. – начальник ПТО
7. Коротун В.И. – начальник эл. цеха
8. Немцев А.Г. – слесарь КИПа
9. Ульянов Б.Ф. – мастер мехмастерской
10. Захаров А.И. – мастер эл. лаборатории
11. Косихин И.Н. - ст. машинист турб. отдел.
12. Панченко И.П. – председатель профкома
13. Косихин Н.Н. – начальник химлаборатории

14. Черепанов Г.Г. – мастер КИПа
15. Кузнецов – начальник смены ТТЦ
16. Иванов Л.Ф. – зам. начальника КТЦ
17. Карих Э.И. – бригадир слесарей.

2. Хрюкин Василий Леонтьевич начинал свою биографию на старой ТЭС. Война помешала получить образование. После войны вернулся на старую ТЭС. Работал и учился. Работал диспетчером, дежурным инженером станции, начальником эл. цеха. Более десяти лет возглавлял партийную организацию станции и продолжал учиться. В 1964 году в его жизни произошло два важных события: закончил Всесоюзный заочный энергетический институт и был назначен директорш ТЭЦ. Василий Леонтьевич не только высокоэрудированный специалист-энергетик и администратор, но и активный общественник, умело сочетающий всё многообразие современного руководителя. Он бессменный член бюро парторганизации, депутат Лениногорского городского Совета, пропагандист и политдокладчик.

По заслугам и почести В.Л. Хрюкин награждён орденом Трудового Красного знамени, орденом "Знак почёта", юбилейной медалью к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина, медалью "Ветеран труда", значком "Отличник энергетики ССР" и многими Почетными грамотами.

3. Друбачевский Изя Ефимович прибыл на старую ТЭС в 1950г. Прошёл трудовой путь от мастера котельного цеха до гл. инженера Лениногорской ТЭЦ. Исключительно эрудированный специалист, с его участием претворялись все мероприятия по модернизации энергетического оборудование, рационализатор. Им подано более сорока рацпредложений, с экономическим эффектом более сорока тысяч рублей. Ведёт большую общественную работу. Отличник энергетики СССР. Награждён медалями, почетными грамотами.

4. Карих Эрнст Иванович поступил на старую ТЭС еще подростком. Работал кучером, учеником слесаря, слесарем. Сейчас трудится бригадиром слесарей котельного отделения, слесарь высшего разряда. Отличник энергетики СССР, награждён медалями, почетными грамотами.

5. Сибиряков Геннадий Дмитриевич пришёл на Лениногорскую ТЭЦ учеником эл.слесаря. Проявляя исключительное трудолюбие, любознательность, повышая свой общеобразовательный и технический уровень в совершенстве овладел ремонтом всего электрического оборудования ТЭЦ. Геннадий Дмитриевич стал высококлассным специалистом. Возглавляя бригаду электрослесарей постоянно добивался первенства в социалистическом соревновании. Наставник молодежи. Много лет избирался в состав завкома. Сибиряков Г.Д. награждён орденом Славы 3. степени, медалями, занесен в Республиканскую "Золотую Книгу Почёта", награжден многими Почетными грамотами.

6. Николаева Лидия Пантелеевна начинала работать на ТЭЦ помощником машиниста котла. Пытливый ум, трудолюбие, настойчивость в освоении сложного оборудования котельного отделения помогли ей стать сначала машинистом котла среднего давления, затем машинист котла высокого давления, начальником котельного цеха.

Сейчас Лидия Пантелеевна работает мастером котельного отделения. Награждена орденом Трудовой Славы 3 степени, медалями, Почетными грамотами. Ведёт большую общественную работу являясь патгрупоргом цеха. Неоднократно избиралась членом обкома профсоюза, много лет входит в состав профкома.

7. Кочатихина Клавдия Павловна много лет работала машинистом турбины среднего давления, потом освоила оборудование высокого давления. Её отличает исключительная надежность в работе, отличное знание оборудования. Неоднократно присваивалось звание лучшей по профессии. Награждена орденом "Знак Почёта", медалями, почетными грамотами.

Много на ТЭЦ и других ветеранов, отдавших станции, становлению коллектива лучшие годы своей жизни. Здесь они мужали, совершенствовались своё мастерство, работали с полной отдачей сил.

Все они разные. Общее одно - любовь к своей профессии, творческое отношение к порученному делу. Да и как же иначе, если станция стала для них вторым домом. Многие ветераны награждены правительственными наградами.

Заслуженный энергетик Казахской ССР присвоено:

Михайличенко М.Ф. - ст. дежурному эл. монтеру

Мыцык Виктору Яковлевичу – начальнику смены ТТЦ.

Орденом Трудового Красного Знамени награждены:

Хрюкин В.Л. - директор ТЭЦ

Коротун В.И. - начальник электроцеха

Немцев А.Г. - слесарь

Колмакова А. И. - машинист турбин

Орденом "Знак Почета" награждены:

Албул А.И. - Директор ТЭЦ

Семиренко А.И. - газоэлектросварщик

Немцев А.Г. - слесарь

Хрюкин В.Л. - директор ТЭЦ

Рубанов Е.Я. - ст. инженер по технике безопасности

Кочатихина К.П. - машинист турбин

Орденом Трудовой Славы 3 степени награждены:

Сибиряков Г.Д» - эл.слесарь

Косихин И.Н. - ст.машинист турбин

Николаева Л.П. - мастер по эксплуатации котельного отделения

39 человек награждены юбилейной медалью к 100-летию со дня рождения В.И Ленина, значком "Отличник энергетики СССР награждены:

Хрюкин В.Л. - директор ТЭЦ

Друбачевский И.Е. – гл. инженер
Останин М.П. - начальник МСРЗАИТ
Рубанов Е.Я. - ст. инженер по ТБ
Вакин А.В. - начальник смены станции
Михайличенко М.Ф. - ст. дежурный эл. монтажёр
Карих Э.И. - слесарь
Иванов Л.Ф. - зам. начальника КТЦ
Якушева А.А. - деж. топливоподачи
Третьяков Д.А. - машинист котла

Преемственность профессий, создание фамильных трудовых династий - закономерное явление нашей жизни. На ТЭЦ, например, уже сложилось несколько таких династий. Одну из них возглавляет Иван Николаевич Косихин, который по трудовому стажу ровесник ТЭЦ. Сейчас он старший машинист турбинного отделения. Награждён орденом Трудовой Славы 3 степени. Это он передал свою профессию младшему брату Николаю Николаевичу Косихину, который долгое время работал машинистом турбин, а сейчас возглавляет химический цех. Их жены Маргарита Афанасьевна помощник машиниста турбин высокого давления и Серафима Перфильевна воспитатель детского сада также работают на ТЭЦ.

Семеренко Иван Давидович родоначальник другой династии. Его сын Александр Иванович свою жизнь связал с работой на ТЭЦ. Здесь он стал коммунистом, наставником молодежи, активным рационализатором, общественником. Одним словом ему присущи черты современного передового рабочего. Жена его, Александра Дмитриевна, моторист топливоподачи. Дочь Косолапова (Симеренко) Наталья - машинист насосной установки, сын Александр – шофер, а его жена сварщица.

Иван Фатеевич Голованов начал свою трудовую биографию в 1945 г. После окончания ремесленного училища работал слесарем. Заочно окончил Челябинский энергетический техникум. В качестве крановщика принимал участие в строительстве ТЭЦ. После пуска станции был старшим машинистом турбин, а с 1972 г.- мастер по эксплуатации. Более 30-ти лет проработал, рядом его жена Елена Леонтьевна, а сын Александр начальник смены станции. Немало на ТЭЦ кадровых рабочих, которые трудятся по 15-25 лет. В своем большинстве они передовики производства, активные общественники и новаторы. Среди них нет безразличных к судьбе своего предприятия и коллектива.

С хорошим трудовым настроем заканчивает 12-ю пятилетку коллектив энергетиков Лениногорской ТЭЦ. Он единодушен в главном - претворить в жизнь решения 28-го съезда КПСС.



На фото 30 апреля 1971 года слева на право:

Друбачевский Изя Ефимович- главный инженер ЛТЭЦ, Кузмин Фёдор Егорович-начальник тепловых сетей, Нохрин Тимофей Кириллович- мастер по эксплуатации турбинного цеха, Степанова (Полетаева) Анна

Яковлевна –лаборант по сжиганию топлива на калометрической бомбе для определения теплотворной способности угля, Анна Яковлевна на ЛТЭЦ приехала 50-х годах в числе молодых специалистов после окончания Ивановского Энергетического техникума вместе с мужем, Степановым Альбертом Михайловичем (на снимке его нет). Степанов А.М работал мастером в котельном цехе по поверхностям нагрева. Баташов Евгений Леонидович – начальник котельного цеха, Симонов Василий Афонасьевич – начальник котлотурбинного цеха.

Художественная самодеятельность

Формироваться коллектив художественной самодеятельности стал с первого года работы станции. Как на любом новом предприятии, здесь много было молодежи комсомольского возраста.

Запомнились новогодние вечера устраиваемые комсомольцами (секретарь комитета комсомола Нина Иванюк). Кроме нарядной елки устраивались викторина, лотерея, танцы, небольшие импровизированные концерты. Было очень весело. На эти вечера приходила молодежь из комбината, техникума, других организаций, хотя попасть на вечер к энергетикам было трудно. В 1959 г. на ЛТЭЦ был организован струнный оркестр, которым руководил Шатнев А.С. - начальник химцеха. В начале 60-х годов коллектив художественной самодеятельности завоевал добрую славу у Лениногорцев. Необходимо отметить энтузиастов худ. самодеятельности того

времени, таких как Клава Харченко (солистка), Александр Уральцев (поэт и исполнитель сатирических миниатюр), Миша Кнуров (баянист), Игорь Степанов, Владимир Кошелев, Анатолий Албул (исполнители песен), Татьяна Антропова (сатирические пьесы). В середине 60-х годов неоднократно выезжали с концертами в подшефный с-з "Убинский". Были участниками областного фестиваля. Особенного расцвета коллектив худ. самодеятельности достиг в конце 70-х, середине 80-х годов, когда в коллектив ЛТЭЦ пришёл Гогин В.И. – эл. монтер электролаборатории, имеющий специальное музыкальное образование. Репетиции стали проводится регулярно и на высоком профессиональном уровне. Да и результаты были на лицо. Ежегодно выступая на городских творческих отчетах во Дворце культуры, коллектив худ. самодеятельности почти всегда занимал первое место в своей группе. Неоднократно выходили победителями в ежегодном смотре худ. самодеятельности "Алтайэнерго".

А в 1985 г. удостоены диплома и вымпела Министерства Обороны СССР за участие во Всесоюзном смотре-конкурсе в честь 40-летия Победы.

В это время необходимо отметить участников худ. самодеятельности: Островских В., Калинина Л.П., Мыщыка В.Я., Дик А.Д., Куршакова А.А., Бадьянову З., Турышеву А.Н., Журавлеву М.Е., Албул Л.А. и др.

В 1986 г. коллектив худ. самодеятельности выступил по республиканскому телевидению.

СПОРТ

Уже в 1958 г. на ЛТЭЦ появились первые команды волейболистов, футболистов, лыжников, стрелков. Началось повальное увлечение настольным теннисом. Вначале 60-х годов команда волейболистов стала чемпионом города, а футболисты заняли призовое место.

Но как-то повелось в коллективе, что главное внимание уделялось массовости в спорте. Старались больше соревноваться между цехами, внутри станции. И какие захватывающие поединки были по волейболу, городкам, настольному теннису. В тоже время подбирались энтузиасты по отдельным видам спорта, которые формировали команду для участия в городских и областных соревнованиях. Они добивались хороших результатов. Такими энтузиастами-спортсменами были:

Останин М.П. - городки, шашки

Юрков В.А. - волейбол

Мыщык В.Я. - футбол

Дубровский В.А. - шахматы

Островских В.М. - легкая атлетика, лыжи

Силантьев П.Н. – стрельба

Меркульев А.А. – городки, лыжи

Неоднократно наши спортсмены выигрывали городские соревнования по волейболу, городкам, лыжам, легкой атлетике, кроссу, стрельбе. Успешно выступали на первенстве "Алтайэнерго".

Ежегодно на станции проводятся спортивные вечера где чествуются лучшие

спортсмены по видам спорта. Им вручаются грамоты, ценные подарки, памятные медали. Вручение производит директор совместно с председателем профкома, председателем Совета физкультуры, инструктором физкультуры.

Все физкультурные праздники проходят под лозунгом: "Спорт и труд рядом идут".



Общая фотография, предположительно сделана во второй половине 60-х годов на демонстрации 1-го мая. Сформированная колонна для прохождения по площади г. Лениногорска у тецевского дома №10 по ул. Безголосовой (бывшая ул. 40 лет Октября).

Слева на право: фамилии первых двух человек не известны, третий – Косихин Николай Николаевич – начальник химического цеха; Косихин Иван Николаевич – начальник смены турбинного цеха; Албул Анатолий Иванович – на фото мастер КИП и А и будущий директор Лениногорской ТЭЦ; за ним Черепанов Генрих Геннадьевич - мастер КИП и А; Фёдоров Геннадий Евстафьевич – инженер ОКС (отдел капитального строительства) и последний из отдела по снабжению, фамилия не известна.



Второй снимок сделан перед выходом колонны на 7-е ноября, год не известен. На снимке слева на право: в тени первый – главный инженер Лениногорской ТЭЦ – Друбачевский Изя Ефимович; впереди его – начальник механического цеха Ульянов Борис Фирсович; следующий - Косихин Николай Николаевич – начальник химического цеха; Косихин Иван Николаевич – начальник смены турбинного цеха; Панченко Иван Петрович – начальник лаборатории ЭТЛ много лет избиравшийся председателем профкома ЛТЭЦ; последний в ряду – Рубанов Евгений Яковлевич – дежурный инженер станции потом занимал должность инженера по охране труда, технике безопасности и эксплуатации (ОТ, ТБ и Э).

Руководящий состав ЛТЭЦ

/1956-1990 гг./

Директоры

1. Парфентьев А.Г.
2. Пастушков В.В.
3. Сухов И.С.
4. Фадеев П.С.
5. Чурин Ю.М.
6. Хрюкин В.Л.
7. Албул А.И.

Гл. инженеры:

1. Мацковский М.С.
2. Пастушков В.В.
3. Чурин Ю.М.
4. Наградов В.Л.
5. Друбачевский И.Е.
6. Ногин В.С.

Секретари партбюро:

1. Хрюкин В.Л.
2. Дворяжкин Н.Н.
3. Хохлов В.Ф.
4. Кирьянов М.
5. Маронов Д.А.
6. Коротун В.И.

7. Дроздов М.Г.
8. Ефименко Н.В.
9. Колмаков Я.П.
10. Косихин Н.Н.
11. Албул А.И.
12. Калинин Л.П.
13. Гирич М.М.

Пред. завкома

1. Кузьмин М.Е.
2. Коротун В.И.
3. Карташов Н.П.
4. Кузьмин Ф.Е.
5. Скомский А.А.
6. Степанов А.М.
7. Панченко И.П.
8. Колмаков Я.Я.

Секретари комсомольского комитета

1. Игнатович П.С.
2. Иванюк Н.Е.
3. Панченко И.П.
4. Шарфштейн Д.М.
5. Тронин Н.С.
6. Лемешко Н.
7. Карбышева С.Н.
8. Макарова С.В.
9. Трощев А.А.
10. Цыкунов Б.Б.

В настоящее время руководящим составом Лениногорской ТЭЦ являются:

- директор Албул Анатолий Иванович
- гл. инженер Ногин Василий Сергеевич
- секретарь партбюро Гирич Михаил Михайлович
- пред. профкома Колмаков Ян Яковлевич
- секретарь комитета комсомола Цыкунов Борис Борисович.



*На фото: Директор Лениногорской ТЭЦ «Алтайэнерго»
Анатолий Иванович Албул*



*На фото: Руководящий состав теплоэлектростанции Лениногорская ТЭЦ
Верхний ряд слева на право: Колмаков Ян Яковлевич – начальник электроцеха, Рьльский
Василий Фёдорович – начальник котельного цеха, Калинин Леонид Павлович – начальник
ПТО, Дубровский – начальник ТТЦ, Иванов А. Л. - инженер по ОТ и ТБ, Климов
Александр – начальник охраны.*

*Нижний ряд слева направо: Старцев Анатолий Михайлович – начальник КИП и А,
Косихин Николай Николаевич – начальник химического цеха, Ногин Василий Сергеевич –
гл. инженер, Албул Анатолий Иванович – директор, Рулёва Татьяна Александровна –
начальник тепловых сетей, Кузмин Владимир Георгиевич – начальник турб. цеха.*



*На фото: коллектив управления Лениногорской ТЭЦ «Алтайэнерго»
На снимке 1992 года управление Лениногорской ТЭЦ поздравляет директора Албул
А.И. с юбилейной датой.*



*На снимке: профком Лениногорской ТЭЦ: в центре стола Литвинова Ольга
Александровна – председатель профкома, рядом стоят слева на право
Петяхин Николай – слесарь котельного цеха вращающихся механизмов 4-го
разряда, Кокорина Елена Эдуардовна – лаборант группы наладки, слева на
право за столом Сара Раева – инструктор по физ. подготовки, Недорезова
Любовь Ивановна – инженер по ОТ и ТБ, Турьшева Анна Николаевна –
инженер ПТО и справа стороны стола представитель ТТЦ.*



Проведение торжественного мероприятия с вручение наград за достигнутые успехи. На снимке: председатель профкома Литвинова О.А., спортивный инструктор Сара Раева и начальник смены топливо-транспортного цеха Мыцик Виктор Яковлевич.



На фото: Жданова Людмила Сергеевна

Продолжение начали писать в июне 2015 года по распоряжению главного инженера, Валерия Вячеславовича Колесникова.

Писала продолжение Жданова Людмила Сергеевна – ветеран энергетики, инженер производственно-технического отдела, стаж работы на Ленинггорской ТЭЦ с 1966 года.

В 1979 году предусматривалось расширение ТЭЦ двумя котлами типа КВТК-100. В 1980 году был построен временный водогрейный котёл ПТВМ – 100 работающий на жидком топливе – мазуте и сдан в эксплуатацию. В настоящее время котёл ПТВМ – 100 списан и демонтирован.

На водогрейный котёл типа КВТК – 100 начало поступать оборудование в пределах 30%. В 1983 году было начато строительство по подготовительному периоду.

Выполнен снос центрального склада и мастерских и построены новые центрально-ремонтные мастерские и центральный склад.

А также было начато строительство и остановлено: новой дымовой трубы высотой 150м, строительство выполнено до отметки 10м. Строительство очистных сооружений на 80куб. м/час. Выполнено свайное поле и фундаменты на 60% и эстакада для инженерных сетей, выполнена на 80%. Однако котлы КВТК – 100 не нашли широкого применения в Советском Союзе и по приказу Минэнерго СССР было списано поступившее оборудование котла КВТК – 100 для Лениногорской ТЭЦ с решением их заменой на котлы типа Е-160.

С 1984 года выделение средств на дальнейшее строительство было прекращено.

По причине износа вышли из строя турбина ст.№1, ст. №2 и ст. №3. До 2004 года на ТЭЦ 2-е турбины №4 и №5. Работали только на ТГ № 5 т.к. ТГ № 4 не может работать без турбин среднего давления.

В таком положении находилась станция до распада СССР и с начала 90-х годов до 1997 года выпали не лучшие времена, были нарушены прежние связи и на станции начались перебои с поставкой топлива, запасных частей и прочие неприятности, которые коснулись всего Казахстана. Объединение «Алтайэнерго» распалось на шесть дочерних предприятий.

Из-за отсутствия денежных средств невозможно было обеспечить станцию топливом в полном объёме и обеспечить население тепловой энергией. В летний период население города не получало теплоэнергии, в горячей воды.

В октябре 1997 года американская корпорация «AES антри Пауэр Лимитед» выкупила активы ДАО "ЛТЭЦ", вновь созданное предприятие регистрируется как ТОО "АЭС Лениногорская ТЭЦ". На то время количество людей, работающих на станции составляло 600 человек. Директором вновь образованного предприятия становится менеджер компании AES Роберт К. Риис (американский представитель). В результате проведенных преобразований на станции численность обслуживающего персонала сократилась до 259 человек. После проведённой

реструктуризации компанией, станция лишилась всего руководящего состава, опытных работников, был упразднён технический отдел, сокращена такая должность как «Дежурный инженер станции», инженер по технике безопасности и охране труда (ТБ и ОТ).

В результате эксплуатации оборудования специалистами не высокого профиля на станции из эксплуатации с апреля 2001 года по август 2006 года был выведен из эксплуатации котлоагрегат №3 среднего давления (расслоение барабана котла). Был повреждён паропровод среднего давления. После вмешательства руководства Восточно-Казахстанской области была восстановлена должность «Дежурного инженера станции», инженера по ТБ и ОТ.

Из положительных сторон деятельности американской компании «AES антри Пауэр Лимитед» нужно отметить, что была налажена поставка топлива в полном объёме, восстановилась поставка тепловой энергии на нужды города, произведён ремонт некоторых зданий и сооружений.



На фото: Ногин Василий Сергеевич

Товарищество с ограниченной ответственностью "АЭС Лениногорская ТЭЦ" было перерегистрировано 1 ноября 2002 г. в связи с изменением состава участников и передачей прав собственности от AES американской компании «Маверик Девелопмент Корп.» - Свидетельство о перерегистрации № 4470-1917-ТОО (ИУ). Руководство станцией принял Ногин Василий Сергеевич.

С конца 2003 года начали монтаж турбоагрегата ст №1, ПТ-12/15-35/10М, турбина мощностью 12 МВт, с двумя отборами (производственный и теплофикационный) и в августе 2004 года турбоагрегат был принят в эксплуатацию. На восстановление т/а ст №1 было затрачено 334554 тыс.тенге без НДС из них 160427 тыс.тенге собственные средства. Так началось возрождение и восстановление станции. 11марта 2005 года предприятие вновь перерегистрировано в Акционерное общество «Риддер ТЭЦ», свидетельство № 235-1917-14- АО. Руководитель – президент - Ногин Василий Сергеевич. В августе 2006 года была завешена реконструкция и принят в эксплуатацию котлоагрегат ст №3 среднего давления ЦКТИ-39-75Ф, затраты составили 141066 тыс.тенге без НДС из них собственные средства 39 119 тыс. тенге. В 2008 году осуществлён проект по восстановлению турбоагрегата ст №2 ПТ-12/15-35/10М, турбина мощностью 12 МВт, с двумя отборами (производственный и теплофикационный), в августе 2008 года турбоагрегат был принят в эксплуатацию.

Некоторые моменты начала монтажа турбоагрегата ст№2 удалось запечатлеть на фотоснимках. Вот некоторые из них. Подготовительные работы для монтажа турбины. Вскрытие фундамента.





На этом снимке начинается установка опалубки для дозаливки фундамента и устранение повреждённых участков. На снимке президент Ногин В.С. с право на лево первый, а рядом начальник турбинного цеха подрядной организации ВК «ПЭР», занимающейся монтажом т/а №2 Лейбович В.В.



Конденсатор турбины и опалубка.



*На снимке в присутствии куратора по монтажу т/а №2,
Рыльского Василия Фёдоровича, первый справа и мастера по ремонту
турбинного, цеха Кузмина Владимира Георгиевича, производится
установка узлов по подаче пара от котлоагрегатов слесарем турбинного
цеха,
Шакнерс Алесандром Арвидсовичем.*



На установке этого же узла на переднем плане Корчагин Максим Сергеевич слесарь ремонтной группы турбинного отделения.

События по восстановлению и возрождению станции не остались незамеченными и по решению Оргкомитета Национального бизнес-рейтинга в Республике Казахстан по итогам рейтингования предприятий Теплоэлектроцентрали АО «Риддер ТЭЦ» был выдан «Национальный сертификат» за третье рейтинговое место в РК, согласно критериям «Показатели активов и обязательств». За подписью председателя международного рейтингового Союза, г-ом Валерием Гижицким.

Президент АО «Риддер ТЭЦ», Ногин Василий Сергеевич награждён орденом «Слава Казахстана» удостоверение № 0142 от 12 июля 2013г, за подписью председателя Оргкомитета национального бизнес-рейтинга в Республике Казахстан г-жой Хабибрахмановой Г.Р.

Финансовый директор предприятия, Иванова Лидия Эрнстовна, награждена медалью «За эффективность в трудовой деятельности», удостоверение № 0120 от 12 июля 2013г, за подписью председателя Оргкомитета национального бизнес-рейтинга в Республике Казахстан г-жой Хабибрахмановой Г.Р.

Награды Оргкомитета национального бизнес-рейтинга в Республике Казахстан присуждаются: «Лицам за выдающиеся заслуги перед Отечеством в области государственного строительства, развития экономики и укрепления международного авторитета Республики Казахстан. Вручается за исключительные трудовые достижения, которые являются примером подвижничества и высокого общественного служения»

Грамотой в номинации «Специалист года 2013» отмечен вклад юрисконсульта Унжакова Виталия Михайловича.

Грамотой награждаются за выдающиеся трудовые достижения, рациональный подход к решению задач, преданность своему делу и профессионализм. Грамота за подписями: председателя Оргкомитета национального бизнес-рейтинга в Республике Казахстан г-жой Хабибрахмановой Г.Р., Генерального директора научно – информационного центра статистических исследований г-жой Красновой И., председателем международного рейтингового Союза, г-ом Валерием Гижицким.

На сегодняшний день теплоэлектроцентраль, АО «Риддер ТЭЦ» в полном объёме выполняет свои обязательства перед населением и предприятиями города. Располагаемые мощности составляют: по электроэнергии 59 МВт и теплоэнергии 247,3 Гкал/ч. Станция продолжает своё развитие, в 2016 году планируется реконструкция турбоагрегата №5 высокого давления с увеличением мощности с 25 МВт до 50МВт, установка нового турбоагрегата №3 12МВт и нового котлоагрегата высокого давления.

Немного истории для пояснения переименования станции.

Г. Риддер находится в восточно-казахстанской области, основан в 1786 году и назван по имени горного офицера Филиппа Риддера, открывшего месторождение полиметаллических руд и заложившего рудник, названный Риддерским. Статус города с 1934 года.

В 1941 году ввиду явного немецкого происхождения название было заменено на идеологическое - Лениногорск. 28 июня 2002 года Указом Президента Казахстана «с учетом мнения местных представительных и исполнительных органов Восточно-Казахстанской области» городу Лениногорску возвращено историческое название, город Риддер. Поэтому теплоэлектростанция имела название «Лениногорская ТЭЦ» и переименована в «Риддер ТЭЦ»

Трудовые династии – это «Золотой фонд» компании АО «Риддер ТЭЦ». Наличие трудовых династий – это показатель стабильности, индикатор престижа и успеха. Сила коллектива проявляется именно в мощи трудовых династий. Ярким примером стабильности, сильного корпоративного духа и высокой социальной ответственности компании является их возникновение и продолжение. Трудовые династии – опора предприятия, его прошлое, настоящее и будущее. Они свидетельствуют о благополучии, устойчивости и социальной значимости предприятия.

Мировой опыт показывает: старейшие трудовые династии являются опорой не одной нации. Во многих странах Европы и Азии есть компании, существующие сотни лет, и на них работают люди, передающие свои бесценные навыки и опыт из поколения в поколение. Представителей трудовых династий можно по праву считать самыми ответственными и надёжными работниками. И это действительно так. Работники, связанные родственными узами, стараются не уронить честь своей фамилии. Результатом этого являются трудолюбие, ответственность, старательность и добросовестность.

Со дня основания и развития энергетики в регионе, с 1925 года, на предприятии всегда работали лучшие специалисты и рабочие. В современной истории много имён достойных быть признанными лучшими. Почему я повторилась и снова упомянула, что династии являются «золотым фондом» любого предприятия, а энергетики особенно, потому что в процессе работы всё зависит от порядочности и ответственности каждого конкретного человека и это отношение должно вырабатываться у каждого работника, как только он переступил порог станции. Если эти качества у человека не разовьются, в энергетике работать не сможет. Я не стану вдаваться в подробности и приводить примеры, каждый работающий на станции знает оборудование безупречно. Подготовка с проверкой знаний поставлена на высокий уровень, человек не прошедший квалификационную проверку, с предприятия увольняется. Эти выработанные годами правила и отношения были полностью нарушены корпорацией «AES антри Пауэр Лимитед». По мнению их руководства, все династии приравнивались к выражению «мафия», поэтому в процессе реструктуризации в первую очередь поставлена была задача устранить такой изъян в работе и вместе с высококвалифицированными специалистами были уволены родственники, на предприятии мог остаться только кто-то один из родственников. Такие радикальные решения очень негативно отразились прежде всего на оборудовании станции, потому что

на место уволенных принимали не подготовленных людей и допускали к эксплуатации.

В данное время, как я уже указывала выше, станция восстанавливается, правила работы с персоналом, эксплуатация оборудования, межцеховые отношения, всё приведено в соответствие с требованиями законов в Республики Казахстан.

С июня 2014 года станцией руководит, вновь назначенный советом директоров, президент, Михайленко Игорь Владимирович. Игорь Владимирович показал себя активным и трудолюбивым человеком в своей деятельности. С приходом Игоря Владимировича на станции произошли не маловажные изменения. Пересмотрен штат работающих на станции, созданы новые а точнее забытые трудовые места. Налажена охранная организация станции. Улучшена работа транспортного подразделения. Так же Игорь Владимирович уделил больше внимания отделу сбыта, были решены вопросы касающиеся задолженности абонентов.



На сегодняшний день организационная структура состоит:

Президент АО «Риддер ТЭЦ»

Михайленко Игорь Владимирович

Главный инженер

Колесников Валерий Вячеславович

ПТО - во главе Матвиенко Александра Михайловича

Бухгалтерия – гл. бух.Иванова Лилия Эрнстовна

Отдел труда и заработной платы – Михайленко Елена Ивановна

Цех тепловых сетей

Начальник тепловых сетей: *Беккер Надежда Васильевна*

Мастер ТП: Воробьев В. М., Беккер Н.

Цех турбинный

Начальник турбинного цеха: *Мельчиков Михаил Борисович*

Состав мастеров турбинного цеха:

Иванов В.А. Кузнецов А. А

Цех котельный

Начальник цеха: *Ногин Сергей Геннадьевич*

Состав мастеров котельного цеха:

Дягель Д.Ю.

Электроцех

Начальник цеха: *Черепанов Виталий Генрихович*

Состав мастеров электроцеха:

Бойченко И., Иванов В. А., Харлов В., Корытин Э. А., Ларионов Е.А.

Химический цех

Начальник цеха: *Давыдова Светлана Александровна*

Топливо-транспортный цех

Начальник цеха: *Пыхторов Валерий Викторович*

Состав мастеров топливо-транспортного цеха:

Иванов В. М.

Отдел снабжения – Никифорова Елена Владимировна

Отдел сбыта – Фефелова Елена Михайловна

Отдел безопасности – Назаров Константин Викторович

Инженер по ОТ и ТБ – Еремеев Петр Васильевич

Юристконсульт – Унжаков Виталий Михайлович,

Моисеев Евгений Иванович

Начальник ремонтной группы

Головин Сергей Степанович

Состав мастеров ремонтной группы котельного отделения:

Штоколов Е. М., Симанов С.А.

Отдел сбыта

Начальник отдела: Фефелова Елена Михайловна

Отдел снабжения

Никифорова Елена Викторовна

Хотелось бы отметить и женский состав станции цехов. Не малый вклад они делают своим трудом и упорством в процессе энергетики. Выбрав столь не женскую работу они ответственно относятся к выполнению обязанностей. Повышают свою квалификацию, что доказывает их профессионализм в своем деле.

Женский состав котельного цеха:

Паньшина М.Ю. машинист паровых котлов высокого давления 6 группы,
Туева Т. А. машинист паровых котлов среднего давления 4 группы.
Ларионова Е.В. – машинист паровых котлов высокого давления 6 группы
Паташникова Л. – Моторист багерной насосной
Зеленцова С. -Моторист багерной насосной
Газизова О.- Моторист багерной насосной

Женский состав турбинного цеха:

Худобина С	Калюжнова Е
Березикова Е	Гондорева Т
Власова Е.	Петехова Н
Левина А	Палехова Ю

Жулябина И и многие другие.

Женский состав электроцеха:

Каменева С.	Иванова О.
Кригер О. С.	Жукова О.
Еремеева В. И.	Ларионова Ю
Серова О. В.	

Женский состав химцеха:

Давыдова С.

Сологуб Е.	Куприянова О.
Федорова М.	Прищепина И.
Огнева Т.	Сутубалова И.

Из Государственного архива почерпана некоторая информация. По описи данной специалистами архива было обнаружено что Риддерский архив содержит не полную информацию о исторических событий Лениногорской ТЭС и Лениногорской ТЭЦ. По той же описи стало известно, что история ТЭЦ вместились на одном стенде, что очень огорчило. Номер фонда 265. Содержимое фонда составляет:

- 1.Личные карточки работающих на станции с 1956 по 1997 г.г.
- 2.Приказы с 1940 по 1996 г.г.
- 3.Раследования несчастных случаев с 1940 по 1995 г.г.
- 4.Расчетные ведомости с 19.

Исследование документов в Государственном архиве Риддера.

В начале исследования содержимого документов стало сразу известно, что прикасаешься к истории самого важного предприятия города. При изучении приказов было сильным удивление, что все это сохранилось в первозданном виде. Очень сильно удивило качество бумаги используемой для печати документов. Интерес проявлялся с каждым шагом изучения этих исторических документов. Иногда при чтении, какого либо приказа или любого другого документа ты мысленно переносился в то время когда он создавался, ощущаешь звуки печатной машинки и представляешь строгий вид руководителя диктующего текст приказа. Представляешь внимательно печатающую машинистку. Сложно представить этого человека ведь в то время было не до учебы и грамотных людей не так уж и много было. Во время изучения личных дел или карточек, выяснялось, что получали средне образование не все, а о высшем образовании можно было только мечтать. Большое впечатление произвело то, что люди получали образование по 4 класса, 5 классов или девять. А у некоторых, было написано «не грамотна». Если сравнить с временем настоящим то многие из младших поколений удивятся и усмехнутся, ведь им не понять военные и тяжелые годы жизни. Так же удивлял и вид фотографий, «фотокарточка» так называли фотографию в то время. С трепетом и любопытством некоторое время разглядываешь фотографии. Не менее удивлял и вид, текст и состав написания заявлений на имя директора и начальников цехов. Сегодня все отличается от тех времен и текст и манера написания и состав. Хотелось объять не объятное. Изучить все, узнать историю каждого и происшествя каждого дня. Но увы, информации не так уж много. Сразу стало ясно, что история мало кого интересовала. И по этому, все утеряно. Время так быстротечно, а сроки не ждут, хотелось и к юбилею успеть изготовить юбилейную книгу. Так я обратился ко всем работающим в настоящее время и работающим ранее на Лениногорской ТЭЦ с просьбой о помощи в восстановлении исторических событий и выдающихся людей и династий. Благодарю тех, кто отнесся с пониманием к моей просьбе. Спасибо каждому кто смог помочь какой-либо информацией.

При обращении к «старожилам» Лениногорской ТЭЦ было видно как им дороги эти воспоминания. Ощущалось тепло в их рассказах о прошлом, скромность в их достижениях. Так же по рассказу было видно тяжелые моменты, которые они пережили вместе большой и дружной семьей «ТЭЦ». Наша станция стала и работой и домом для многих, ведь многие из работающих на станции не имели иных записей в трудовой книжке о трудоустройстве. Многие пережили те сложные моменты, которые, пережила и сама «мать» станция. Для многих она была кормилицей, а для некоторых перевалочным пунктом, или стартом для дальнейшего достижения целей. Люди, которые, работали и работают на станции отличаются своим добродушием и простотой. Открытость чувствовалась и чувствуется всегда. В руководящем составе нет мании величия, а только простота общения. Хочется, отметить вежливость всего персонала ТЭЦ.

Сложно восстановить хронологию, прошлых времен. На сегодняшний день от тех людей, которые внесли не малый вклад в ТЭЦ остались единицы. Мы им благодарны за их труд, так как благодаря им мы имеем такую организацию. Лениногорская ТЭЦ для нас сегодня тепло, свет, работа а это самые главные потребности.